

UNI

ROHRBIEGER



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA



INDEX

UNI 42 HANDROHRBIEGER.....	page 4
ELEKTRISCHER ROHRBIEGER UNI 42 A	page 5
ELEKTRISCHER EINPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER UNI 42 A	page 6
ELEKTRISCHER DIGITALER DREIPHASIGER ROHRBIEGER UNI 30 SPEED	page 7
ELEKTRISCHER EINPHASIGER ROHRBIEGER UNI 60 A	page 8
Elektrischer einphasiger digitaler Rohrbieger UNI 60 A	page 9
ELEKTRISCHER EINPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER UNI 60AI MIT KLEINER WELLE.....	page 10
ELEKTRISCHER ROHRBIEGER UNI 60 COMBI	page 11
ELEKTRISCHER DIGITALER DREIPHASIGER ROHRBIEGER UNI 60	page 12
ELEKTRISCHER ROHR- UND RUNDBIEGER UNI 60 COMBI-CAL	page 13
ELEKTRISCHER DREIPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER ZUM DORNLOSEN BIEGEN UNI 70/C	page 14
ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE UNI 76	page 15
ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE UNI 89	page 16
UNI-ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNLOSEN BIEGEN - UNI 42 - UNI 30 SPEED - UNI 60 - UNI 70/C - UNI 76 - UNI 89.....	page 17
ZUBEHÖRTEILE ZUM RUNDBIEGEN - UNI 60 COMBI - COMBI-CAL.....	page 19
BIEGESEGMENTE UND BIEGESCHIENEN ZUM DORNLOSEN BIEGEN	page 20
DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 30 SPEED	page 30
DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 60	page 31
DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 70/C	page 32
ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 70/C-OS	page 33
ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN - UNI 30 SPEED - UNI 60 Digitale Dreiphasige - UNI 70/C.....	page 33
ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 70/HC	page 34
UNI 70/HC ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN	page 35
ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNLOSEN UND DORNBIEGEN UNI 70/HC-OS	page 36
ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 80	page 37
ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN UNI 90	page 38
UNI 80 - UNI 90 ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN	page 39

UNI 42

HANDROHRBIEGER



Der Rohrbieger UNI42 ist ein leistungsfähiger und kräftiger Rohrbieger zum Biegen von kleinen und mittleren Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Gehärtete Stahlgetriebe auf Kugellager;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Abmessungen: Länge 400mm, Breite 200mm, Höhe 250mm (ohne Stativ);
- Gewicht: 18 kg (ohne Stativ).



Rücklaufsvorrichtung des Antriebshebels.



Handrohrbieger UNI42, Grundausstattung mit biegsamem Stativ. Dieses ermöglicht bequem zu arbeiten und zu tragen.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Rohrbieger UNI42 mit biegsamem Stativ.	9200005.1

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	42	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	40	1,5
304-316-AISI-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	42	3
Rohre für die Möbelindustrie	42	3
FE-Kesselrohre	42	3
Aluminiumrohre	42	3
UNI5745-Gasrohre	1"1/4	Standard
MS-Verbundrohr	50	Standard
Standardradius	3D and 4D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER ROHRBIEGER UNI 42 A

Elektrischer UNI42A
in der Standardausführung
mit Spannvorrichtung



Elektrische UNI42A mit Zentrierring des gewünschten Biegewinkels.

Elektrischer Rohrbieger Mod. UNI42A, eine leistungsfähige und genaue Rohrbiegemaschine zum Biegen von kleinen und mittleren Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Asynchronmotor (0,75HP/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- 24VNiederspannungsleiterplatte;
- Biegewinkeleinstellung;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Abmessungen: Länge 600mm, Breite 170mm, Höhe 350mm (ohne Unterschrank);
- Gewicht: 35 kg.



UNI42A in der kompletten Ausführung mit Rohrhalteam und Unterschrank.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrische UNI42A, 230V-50HZ, mit Spannvorrichtung ohne Untergestell.	9200150.4

Biegeleistung

ROHR TYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	42	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	40	1,5
304-316-AISI-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	42	3
Rohre für die Möbelindustrie	42	2
FE-Kesselrohre	42	3
Aluminiumrohre	42	3
UNI5745-Gasrohre	1"1/4	Standard
MS-Verbundrohr	50	Standard
Standardradius	3D and 4D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER EINPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER UNI 42 A

Digitale UNI42A
mit bedienerfreundlicher
Steuerung.

Elektrischer digitaler Rohrbieger Mod. UNI42A, eine leistungsfähige und genaue Rohrbiegemaschine zum Biegen von kleinen und mittleren Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Asynchronmotor (HP 0,75/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Abmessungen: Länge 600mm, Breite 170mm, Höhe 350mm (ohne Unterschrank);
- Gewicht: 35 kg.



Digitale UNI42A in der kompletten Ausführung mit Rohrhalterarm und Unterschrank.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Digitale UNI42A, 230V-50HZ, mit Spannvorrichtung ohne Untergestell.	9200121.4

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	42	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	40	1,5
304-316-AISI-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	42	3
Rohre für die Möbelindustrie	42	2
FE-Kesselrohre	42	3
Aluminiumrohre	42	3
UNI5745-Gasrohre	1"1/4	Standard
MS-Verbundrohr	50	Standard
Standardradius	3D und 4D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER DIGITALER DREIPHASIGER ROHRBIEGER SPEEDY UNI 30

Elektrischer digitaler dreiphasiger Rohrbieger Speedy UNI30. Jeder Rohrtyp kann damit gebogen werden: Maximale Biegeleistung 1" GAS und entsprechende Werte in mm und WHT-Zoll. Biegungsausführungszeit um 70% reduziert als mit dem UNI60A.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

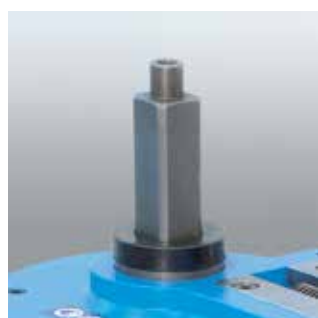
- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor HP 1,50/400V/50HZ, verschiedene Spannungen auf Anfrage;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Biegewinkeleinstellung;
- Elektrobremse;
- 2 ausgehende austauschbare Wellen zum Lieferumfang gehörend: Eine kleinere Welle (Art.-Nr. 544454) und eine 32-Durchmesser-Welle (Art.-Nr. 544455);
- Abmessungen: Länge 740mm, Breite 900mm, Höhe 1000mm;
- Gewicht: 120 kg.



SPEEDY UNI30 in der Ausführung mit Rohrhaltearm.



Kleinere Welle zum Biegen von Radien unter 30mm.



D.32-Vierkantwelle zum Biegen von Standardradien.

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Rohrbieger Mod. Speedy UNI30 (400V/50HZ) mit 2 austauschbaren Wellen, Spannvorrichtung, Biegeschienehalterreduktion für die kleinere Welle, Fußschalter und Untergestell geliefert.	9200490

Biegeleistung des Rohrbiegers

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	35	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	35	1,5
304-316-AISI-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	35	3
Rohre für die Möbelindustrie	35	2
FE-Kesselrohre	35	3
Aluminiumrohre	35	3
UNI 5745-Gasrohre	1"	Standard
MS-Verbundrohre	40	Standard
Standard Radien	3D und 4D Mit 32-Durchmesser-Welle	
Radien unter 30mm	Auf Anfrage Mit kleinerer Welle	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER EINPHASIGER ROHRBIEGER UNI 60 A

Elektrische UNI60A
in der Ausführung
mit Spannvorrichtung



Elektrische UNI60A mit dem Zentrierring des gewünschten Biege-
winkels.

Elektrischer Rohrbieger Mod. UNI60A,
eine leistungsfähige und genaue
Rohrbiegemaschine zum Biegen von
mittleren und dünnwandigen Rohren.
Die gleichbleibenden und optimalen
Biegeradien verformen die gebogenen
Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Asynchronmotor (1,30HP/230V/50HZ), verschiedene
Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor
zum Einstellen und Speichern des gewünschten
Biege- winkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biege-
winkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Biege-
winkeleinstellung;
- Abmessungen: Länge 580mm, Breite 210mm,
Höhe 410mm (ohne Unterschrank);
- Gewicht: 60 kg.



UNI60A in der kompletten Ausführung mit Rohrhaltearm und Unterschrank.

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrischer UNI60A, 230V-50HZ, mit Spannvorrichtung ohne Untergestell.	9200350.4

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	54	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	35	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen*	54	4
Rohre für die Möbelindustrie	54	3
FE-Kesselrohre	54	4
Aluminiumrohre	54	5
UNI 5745-Gasrohre	1"1/2	Standard
MS-Verbundrohr	63	Standard
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/
ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN
BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER EINPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER UNI 60 A

Digitale UNI60A
mit bedienerfreundlicher
Steuerung.

Elektrischer digitaler Rohrbieger Mod. UNI60A, eine leistungsfähige und genaue Rohrbiegemaschine zum Biegen von mittleren und dünnwandigen Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Asynchronmotor (1,30HP/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Mikroprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24VNiederspannungsleiterplatte;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Biegewinkeleinstellung;
- Abmessungen: Länge 580mm, Breite 210mm, Höhe 410mm (ohne Unterschrank);
- Gewicht: 60 kg.



STANDARDAUSFÜHRUNG

Digitale UNI60A, 230V-50HZ,
mit Spannvorrichtung ohne Untergestell.

ART.-NR.

9200345.4



Digitale UNI60A in der kompletten Ausführung mit Rohrhalterarm und Unterschrank.

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	54	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	35	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen*	54	4
Rohre für die Möbelindustrie	54	3
FE-Kesselrohre	54	4
Aluminiumrohre	54	5
UNI 5745-Gasrohre	1"1/2	Standard
MS-Verbundrohr	63	Standard
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/ ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER EINPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER UNI 60 AI MIT KLEINER WELLE

Elektrischer digitaler Rohrbieger Mod. UNI60AI mit austauschbarer Welle, eine leistungsfähige und genaue Rohrbiegemaschine zum Biegen von mittleren und dünnwandigen Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.



D.32-ausgehende-Vierkantwelle wird mitgeliefert.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Aluminiumkörper;
- Asynchronmotor (1,30HP/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Mikroprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Biegewinkeleinstellung;
- Abmessungen: Länge 580mm, Breite 210mm, Höhe 410mm (ohne Unterschrank);
- Gewicht: 60 kg.



Digitaler UNI60AI in der kompletten Ausführung mit Rohrhalterarm und Unterschrank.



c. 544454

Kleinere Welle zum Benutzen mit speziellen Biegesegmente und Biegeschiene für Radien unter 30mm.

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrischer digitaler Rohrbieger UNI60AI Mit 2 austauschbaren Wellen, Spannvorrichtung, Biegeschienehalterreduktion für die kleinere Welle ohne Untergestell zum Lieferumfang gehörend	9200325.4

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	54	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	35	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen*	54	4
Rohre für die Möbelindustrie	54	3
FE-Kesselrohre	54	4
Aluminiumrohre	54	5
UNI 5745-Gasrohre	1"1/2	Standard
MS-Verbundrohr	63	Standard
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/ ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

UNI 60 COMBI

ELEKTRISCHER ROHRBIEGER

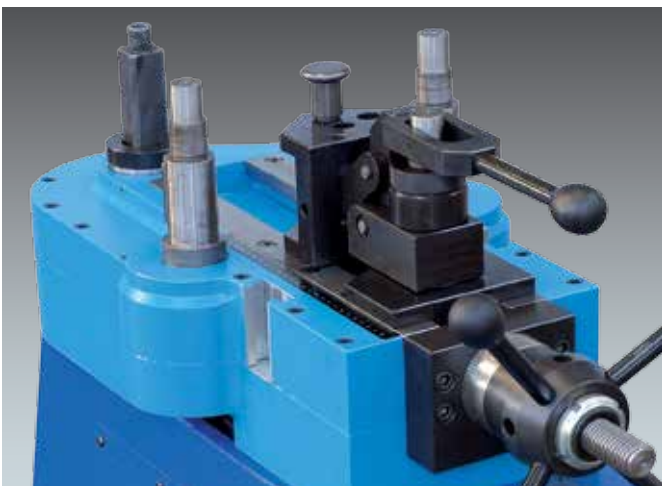
Der Rohrbieger UNI60 COMBI ist für das dornlose Biegen von Metallrohren mit Biegewinkel von 0° bis 180° geeignet. Die Maschine wurde darauf vorbereitet, auch als Rundbieger für Rohre, Profile und Flacheisen zu arbeiten.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Gusseisenkörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor (1,50KW/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
 - Biegewinkeleinstellung;
 - Abmessungen: Länge 780mm, Breite 430mm, Höhe 1000mm;
 - Gewicht: 170 kg.



UNI 60 COMBI während einer Rohrbiegung



UNI 60 COMBI in der Standardausführung.



STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
UNI60 COMBI, 230V/50HZ, mit D.32-ausgehende-Vierkantwelle, Spannvorrichtung, zwei D.40-Rundbiegewellen, Fusschalter und Untergestell geliefert.	9200405

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	54	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	35	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen*	54	4
Rohre für die Möbelindustrie	54	3
FE-Kesselrohre	54	4
Aluminium pipes	54	5
UNI 5745-Gasrohr	1"1/2	Standard
MS-Verbundrohr	63	Standard
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/ ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER DIGITALER DREIPHASIGER ROHRBIEGER UNI 60

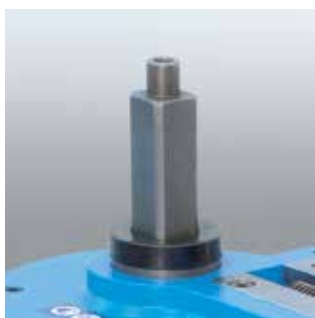
Elektrischer digitaler dreiphasiger Rohrbieger UNI60, eine genaue und zuverlässige Maschine, die für das Biegen von Rohren jeder Art, Durchmessers und Wandstärke geeignet ist. Diese Maschine wird allen Anforderungen im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau gerecht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusseisenkörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor (1,50HP/400V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Biegewinkeleinstellung;
- D.32-ausgehende-Vierkantwelle wird (Art.-Nr. 544455) mitgeliefert; eine kleinere ausgehende Welle (Art.-Nr. 544454) auf Anfrage;
- Abmessungen: Länge 740mm, Breite 900mm, Höhe 1000mm;
- Gewicht: 120 kg.



UNI 60 in der Ausführung mit Rohrhaltearm.



D.32-ausgehende-Vierkantwelle zum Erzielen von Standardradien.



Kleinere Welle zum Biegen von Radien unter 30mm.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Dreiphasiger digitaler Rohrbieger Mod. UNI60, 400V/50HZ , mit D.32-ausgehende-Vierkantwelle, Spannvorrichtung, Fusschalter und Untergestell geliefert.	9200490

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	54	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	35	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen*	54	4
Rohre für die Möbelindustrie	54	3
FE-Kesselrohre	54	4
Aluminiumrohre	54	5
UNI 5745-Gasrohre	1"1/2	Standard
MS-Verbundrohr	63	Standard
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/ ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHER ROHR- UND RUNDBIEGER UNI 60 COMBI-CAL

Die UNI60 COMBI-CAL ist die ideale dornlose kombinierte Biegemaschine für Metallrohre, Flacheisen und Profile. Durch drei mitgelieferte Rollen arbeitet sie zum Rundbiegen von abänderbaren Radien von 0° bis 360°. Als Rohrbieger arbeitet sie von 0° bis 180° zum Erzielen von Festradien.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor (1,50KW/230V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage 2800 UpM;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar (in der Rohrbiegemodalität);
- 24VNiederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180° (in der Rohrbiegemodalität);
- Elektrobremse;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Biegewinkeleinstellung;
- Abmessungen: Länge 780mm, Breite 430mm, Höhe 1000mm;
- Gewicht: 170 kg.



UNI60 COMBI-CAL in der Standardausführung.



D.32-ausgehende Vierkantwelle wird mitgeliefert.

Spannvorrichtung des Biegeschienenhalters zum Lieferumfang gehörend.



STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
UNI60 COMBI-CAL, 230V/50HZ , mit einer D.32-ausgehende-Vierkantwelle, Spannvorrichtung, zwei D.40-Rundbiegenwellen, drei Universalrollen, zwei Seitenhalter, Fussschalter und Untergestell geliefert.	9200445

Rundbiegeleistung

ROHRTYP	Ø mm	Ø mm
Gasrohr	1"1/2	3,2
Vierkantrrohr	40x40	2
Rechteckrohr	50x25	2,5
Rundeisen	20	-
Vierkantprofil	20	-
Rechteckprofil	50x8	-
"L" förmiges Profil	40x40	3
"T" förmiges Profil	40x40	5
"U" förmiges Profil	30x15	4

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

Biegeleistung

Mehr auf Seite 9 (UNI60 COMBI)

ELEKTRISCHER DREIPHASIGER DIGITALER ROHRBIEGER ZUM DORNLOSEN BIEGEN UNI 70/C

Digitale UNI70/C, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von grossen, mittleren und kleinen Rohren. Die gleichbleibenden Radien ermöglichen gebogene Rohre ohne Verformung. Diese Maschine wird allen Anforderungen im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau gerecht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusseisenkörper auf Stahluntergestell;
- Dreiphasiger selbstbremsender Asynchronmotor (380V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2 Geschwindigkeiten, Stärke 2,3/3,1KW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungssteuerung;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- Die Spannvorrichtung und zwei ausgehende austauschbare Wellen werden mitgeliefert;
- Abmessungen: Länge 810mm, Breite 400mm, Höhe 1100mm;
- Gewicht: 210 kg.



Digitale UNI70/C in der Ausführung mit dem Rohrhalteam.



Die UNI70/C hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.



Zwei ausgehende austauschbare Wellen zum Lieferumfang gehörend.



Digitaler UNI70/C in der Standardausführung mit Spannvorrichtung und Zugstange.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrische digitale UNI70/C, 380V/50HZ, wird mit Spannvorrichtung und zwei ausgehenden austauschbaren Wellen geliefert.	9200600.2

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	60	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	60	2
304/316-AISI-Edelstahlrohre	60	3
Rohre aus gebondertem Stahl ST. 35,4 für öldynamische Anlagen *	60	4
Rohre für die Möbelindustrie	60	3
FE-Kesselrohre	60	4
Aluminiumrohre	60	8
UNI 5745-Gasrohre	2"	Standard
Vierkanthrore	50x50	4
Standard-Radius	3D und 4D	

* ZUM BIEGEN VON ROHREN MIT WANDSTÄRKE ENTSPRECHEND/ ÜBER 2,5mm. NICHT DIE BIEGESCHIENE SONDERN DIE ROLLEN BENUTZEN. Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE UNI 76

UNI76, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von grossen, mittleren und kleinen Rohren. Die gleichbleibenden Radien ermöglichen gebogene Rohre ohne Verformung. Diese Maschine wird allen Anforderungen im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau gerecht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogussisenkörper auf Stahluntergestell;
- Dreiphasiger selbstbremsender Asynchronmotor (380V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2 Geschwindigkeiten, Stärke 3/4KW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungssteuerung;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Rücklauf durch Fusschalter;
- Die Spannvorrichtung und zwei ausgehende austauschbare Wellen werden mitgeliefert;
- Abmessungen: Länge 1000mm, Breite 710mm, Höhe 1100mm;
- Gewicht: 430 kg.



STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Digitale elektrische Rohrbiegemaschine UNI76 (380V/50HZ) mit Spannvorrichtung, 3 ausgehenden austauschbaren Wellen, Zugstange und Biegeschienenhalterreduktion zum Lieferumfang gehörend.	9200676.1



Die UNI76 hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.



Zwei zusätzliche ausgehende austauschbare Wellen werden mitgeliefert.

Spezielles Biegesegment D. 2"1/2 gas - 3" WHT

Biegeschiene D. 2"1/2 gas - 3" WHT

2-Rollen-Halter (ohne Rollenpaar geliefert)

Biegeschienenhalterreduktion (mitgeliefert)

Mitgelieferte Zugstange.

Biegeleistung

ROHR TYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	∅ mm
Rohre aus hartem und weichem Kupfer, geglühtem Messing	76	8
Rohre aus Stahl für elektrische Anlagen	76	6
Rohre aus AISI-304/316-Edelstahl	76	4
Rohre aus gebondertem ST. 35,4-Stahl für ölhdraulische Anlagen	76	6
Rohre für die Möbelindustrie	76	6
FE-Kesselrohre	76	6
Aluminiumrohre	76	8
UNI-5745-Gasrohre	3"	Standard
Vierkanrohr	60x60	3
Standardradius	3D und 4D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE UNI 89

UNI89, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von grossen, mittleren und kleinen Rohren. Die gleichbleibenden Radien ermöglichen gebogene Rohre ohne Verformung. Diese Maschine wird allen Anforderungen im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau gerecht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusseisenkörper auf Stahluntergestell;
- Dreiphasiger selbstbremsender Asynchronmotor (380V/50HZ), verschiedene Spannungen auf Anfrage, 2 Geschwindigkeiten, Stärke 4,8KW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- 24V-Niederspannungssteuerung;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Rücklauf durch Fusschalter;
- Die Spannvorrichtung und zwei ausgehende austauschbare Wellen werden mitgeliefert;
- Abmessungen: Länge 1200mm, Breite 650mm, Höhe 1200mm;
- Gewicht: 650 kg.



STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Digitale elektrische Rohrbiegemaschine UNI89 (380V/50HZ) mit Spannvorrichtung, 3 ausgehenden austauschbaren Wellen, Zugstange und Biegeschienehalterreduktion zum Lieferumfang gehörend.	9200750



Die UNI89 hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.

-  Zwei zusätzliche ausgehende austauschbare Wellen mitgeliefert.
-  Spezielles Biegesegment D. 2" 1/2 gas - 3" WHT.
-  Biegeschiene D. 3" gas - 3" 1/2 WHT.
-  2-Rollen-Halter (ohne Rollenpaar geliefert).
-  Biegeschienehalterreduktion (mitgeliefert).
-  Mitgelieferte Zugstange.

Biegeleistung

ROHRTYP	DORNLOSE BIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Rohre aus hartem und weichem Kupfer, geglühtem Messing	90	10
Rohre aus Stahl für elektrische Anlagen	90	8
Rohre aus AISI-304/316-Edelstahl	89	6
Rohre aus gebondertem ST. 35,4-Stahl für öhydraulische Anlagen	89	8
Rohre für die Möbelindustrie	89	10
FE-Kesselrohre	89	8
Aluminiumrohre	89	10
UNI-5745-Gasrohre	3"	Standard
Vierkanrohr	70x70	5
Standardradius	3D und 4D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

UNI 42 UNI 30 SPEEDY UNI 60 - UNI 70/C UNI 76 - UNI 89

UNI-ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNLOSEN BIEGEN



Dreifussuntergestell für die **UNI42** (Art.-Nr. 000592.1) und für die **UNI60** (Art.-Nr. 000593.1).



Unterschrank. Notwendiges Zubehörteil zum Biegen mit dem Rohrhalteam für die **UNI42** und **UNI60** (Art.-Nr. 000970).



c. 544454

Kleine Welle für die **digitale dreiphasige UNI60** und **UNI60 COMBI**. Sie ist mit Biegesegmenten und Biegeschienen für Radien unter 30mm zu benutzen.



Kleine-Welle-Biegesegment mit Ring (Eins für den Durchmesser und den Radius) für Rohre vom D.6mm bis 20mm und entsprechende Zollzahlen. Spezifisch für die **SPEEDY UNI30**, **UNI60A** mit austauschbarer Welle, **dreiphasiger digitaler UNI60** und **UNI60 COMBI**.



Sphärogussbiegesegment mit Haken Typ G (mm-, WHT-Zoll- und GAS-Zoll-Durchmesser) zu benutzen zum dornlosen Biegen von ST37-Stahl, Edelstahl-, hartem und weichem Kupfer, Aluminium-, weichem Messingrohren. Die von uns empfohlenen minimalen Wandstärken sind zu beachten. Mit Biegeschienen oder Rollen benutzen.



Aluminium- oder Sphärogussbiegesegment mit Ring zum Erzielen Standardradien 3D und 4D.



Die Biegeschiene wird zum Biegen von dünnwandigen Rohren mit den Biegesegmenten Typ A-B-C-E-L-H benutzt.



Die einzige Rolle ist zum Biegen von dicken Rohren vom Durchmesser 1"1/4 gas und entsprechende mm-Zahlen mit den Biegesegmenten C-E-L-H. **Nur für UNI42.**



Das Rollenpaar (eins für jeden Durchmesser) wird zusammen mit dem Rollenhalter benutzt.



Der Rollenhalter dient zum Biegen von Rohren, deren Wandstärke über 2,5mm beträgt. Er wird nach dem Durchmesser des zu biegenden Rohres mit dem Rollenpaar benutzt. Diese Biegeausstattung verhindert die Rohrabflachung. Im Zusammenhang mit den Biegesegmente C-E-L-H-G.

A – für die einphasige digitale UNI42A bis 1" gas und entsprechende mm-Zahlen (Art.-Nr. 000844.1);

B – für die UNI60A (Art.-Nr. 000969);

C – für die dreiphasige UNI70/C und UNI76 bis 2" gas und entsprechende mm-Zahlen (Art.-Nr. 000799);

D – für die UNI76 über 2" gas und und entsprechende mm-Zahlen (Art.-Nr. 0001101);

E – für die UNI89 über 2"1/2 gas und und entsprechende mm-Zahlen (Art.-Nr. 0001219).



UNI 60 COMBI
UNI 60
digitale dreiphasige
(c. 0001167)



UNI 70/C
(c. 000776)

Biegeschienerreduktion. Sie wird dem Biegeschienerhalter der Spannvorrichtung angewandt und dient zum dornlosen Biegen von D.6mm bis D.20mm (**UNI60 COMBI und digitale dreiphasige UNI60**), und von D.6mm bis D.25mm (**UNI70/C**) und entsprechende Zoll-Zahlen.



Die Zugstange für Biegesegmente Typ C-E-L dient zum Biegen von Edelstahlrohren über 33mm und entsprechende Zoll-Zahlen und von anderen Rohrarten über 42mm und entsprechende Zoll-Zahlen.

A – für die UNI60A (Art.-Nr. 000744);

B – für die UNI70/C (Art.-Nr. 000745).



Rohrhalterarm
mit Ebenenregler.

ROHRBIEGER	ART.-NR.	LÄNGE	NÜTZLICHE LÄNGE
UNI 42:	c. 000825	mt. 1	mt. 0,70
	c. 000826	mt. 2	mt. 1,70
	c. 000933	mt. 3	mt. 2,70
	c. 000916	mt. 4	mt. 3,70
Dreiphasige UNI 30 SPEED UNI 60	c. 0001242.1	mt. 1	mt. 0,70
	c. 0001242.2	mt. 2	mt. 1,70
	c. 0001242.3	mt. 3	mt. 2,70
	c. 0001242.4	mt. 4	mt. 3,70
	c. 0001242.5	mt. 5	mt. 4,70
UNI 60: UNI 60 AI	c. 000841	mt. 1	mt. 0,70
	c. 000842	mt. 2	mt. 1,70
	c. 000937	mt. 3	mt. 2,70
	c. 000938	mt. 4	mt. 3,70
	c. 000986	mt. 5	mt. 4,70
UNI 70/C:	c. 000815	mt. 2	mt. 1,70
	c. 000819	mt. 3	mt. 2,70
	c. 000847	mt. 4	mt. 3,70
	c. 000838	mt. 5	mt. 4,70
UNI 76:	c. 0001160	mt. 2	mt. 1,70
	c. 0001161	mt. 3	mt. 2,70
	c. 0001162	mt. 4	mt. 3,70
	c. 0001163	mt. 5	mt. 4,70
UNI 89:	c. 0001215	mt. 2	mt. 1,70
	c. 0001216	mt. 3	mt. 2,70
	c. 0001217	mt. 4	mt. 3,70
	c. 0001218	mt. 5	mt. 4,70

UNI 60 COMBI COMBICAL

ZUBEHÖRTEILE ZUM RUNDBIEGEN



c. 0001206

Drei Universalrollen zum Rundbiegen von Flacheisen und Profilen. Das Foto zeigt eine einzige Universalrolle.



Drei Rollen zum Biegen von Rundrohren nach dem Diameter des zu biegender Rohres (erhältlich für metrische, Gas-Zoll- und WHT-Zoll-Diameter). Das Foto zeigt eine einzige Rolle.

links
c. 0001208




recht
c. 0001205

Ein Rechtsseitenhalter und ein Linksseitenhalter zum Einstellen des zu rundbiegenden Rohres.

BIEGESEGMENTE UND BIEGESCHIENEN ZUM DORNLOSEN BIEGEN


MM-BIEGESEGMENTE TYP "A"

Aluminiumbiegesegmente mit Ring Typ "A" zum dornlosen Biegen von harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren, weichen Messingrohren und Stahlrohren für Elektriker. Sie sind nur mit den Biegeschielen zu verwenden.

UNI			
	Ø mm	R mm	ART.-NR.
42 - 60 - 70/C	6	30	000638
	8	30	000639
	10	30	000482
	10	40	000483
	12	36	000315
	12	48	000316
	14	42	000317
	14	56	000318
	15	45	000258
	15	60	000247
	16	48	000239
	16	64	000181
	17	51	000324
	17	68	000325
	18	54	000246
	18	72	000248
	19	57	000322
	19	76	000323
	20	60	000198
	20	80	000256
	22	66	000240
	22	88	000170
	24	72	000328
	24	96	000255
	25	75	000241
	25	100	000169
	26	78	000242
	26	104	000257
	28	84	000252
	28	112	000183
	30	90	000195
	30	120	000253
	32	96	000243
	32	128	000184
	32 (MS-Verbundrohr)	128	000184.M
	34	102	000329
	34	136	000330
	35	105	000244
	35	140	000249
	37	111	000320
	37	148	000321
	38	114	000245
38	152	000185	
40	120	000196	
40	160	000254	
40 (MS-Verbundrohr)	160	000254.M	
42	126	000251	
42	168	000250	
45	180	000197	
50	200	000259	
60	240	000164	
63 (MS-Verbundrohr)	240	000971	

WHT-ZOLL-BIEGESEGMENTE TYP "B"





Aluminiumbiegesegmente mit Ring Typ "B" zum dornlosen Biegen von harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren, weichen Messingrohren und Stahlrohren für Elektriker. Sie sind nur mit den Biegeschielen zu verwenden.





UNI				
	Ø" WHT	Ø mm	R	ART.-NR.
42 - 60 - 70/C	1/4	6,35	3D	000630
	5/16	7,94	3D	000631
	3/8	9,52	3D	000632
	1/2	12,70	3D	000261
	1/2	12,70	4D	000262
	5/8	15,88	3D	000263
	5/8	15,88	4D	000264
	3/4	19,05	3D	000265
	3/4	19,05	4D	000266
	7/8	22,22	3D	000267
	7/8	22,22	4D	000268
	1"	25,40	3D	000269
	1"	25,40	4D	000270
	1"1/8	28,58	3D	000271
	1"1/8	28,58	4D	000272
	1"1/4	31,75	3D	000273
	1"1/4	31,75	4D	000274
	1"3/8	34,92	3D	000275
	1"3/8	34,92	4D	000276
	1"1/2	38,10	3D	000277
	1"1/2	38,10	4D	000278
	1"5/8	41,28	3D	000506
	1"5/8	41,28	4D	000508
	1"3/4	44,45	4D	000532
	1"7/8	47,62	4D	000579
	2"	50,80	4D	000279
	2"1/4	57,15	4D	000280
	2"3/8	60,32	4D	000581

**SPEZIELLE BIEGESEGMENTE
UND BIEGESCHIENEN AUF ANFRAGE**

MM-BIEGESEGMENTE TYP "C"

Sphärogusseisenbiegesegmente mit Ring Typ "C" zum dornlosen Biegen von harten Messingrohren, Stahlrohren, Edelstahlrohren, gebonderten Rohren, Titaniumrohren, usw. Sie sind mit den Biegeschienen oder mit den Rollen je nach der Rohrwandstärke zu verwenden. Erhältlich vom Durchmesser 6mm bis 60mm.




UNI							ART-NR.	
	Ø mm	R	min.	max.				
42 - 60 - 70/C - 76 - 89	6	30	1	2	•	2,5	•	000636
	8	30	1	2	•	2,5	•	000637
	10	30	1	2	•	2,5	•	000526
	10	40	1	2	•	2,5	•	000426
	12	36	1	2	•	2,5	•	000309
	12	48	1	2	•	2,5	•	000310
	14	42	1	2	•	2,5	•	000311
	14	56	1	2	•	2,5	•	000312
	15	45	1	2	•	2,5	•	000307
	15	60	1	2	•	2,5	•	000308
	16	48	1	2	•	2,5	•	000305
	16	64	1	2	•	2,5	•	000306
	17	51	1	2	•	2,5	•	000313
	17	68	1	2	•	2,5	•	000314
	18	54	1	2	•	2,5	•	000303
	18	72	1	2	•	2,5	•	000304
	19	57	1	2	•	2,5	•	000326
	19	76	1	2	•	2,5	•	000327
	20	60	1	2	•	2,5	•	000281
	20	80	1	2	•	2,5	•	000286
	22	66	1	2	•	2,5	•	000282
	22	88	1	2	•	2,5	•	000182
	24	72	1	2	•	2,5	•	000301
	24	96	1	2	•	2,5	•	000302
	25	75	1	2	•	2,5	•	000283
	25	100	1	2	•	2,5	•	000284
	26	78	1	2	•	2,5	•	000299
	26	104	1	2	•	2,5	•	000300
	28	84	1	2	•	2,5	•	000297
	28	112	1	2	•	2,5	•	000298
	30	90	1	2	•	2,5	•	000147
	30	120	1	2	•	2,5	•	000148
	32	96	1	2,5	•	2,5	•	000287
	32	128	1	2,5	•	2,5	•	000289
	34	102	1	2,5	•	2,5	•	000290
	34	136	1	2,5	•	2,5	•	000291
	35	105	1	2,5	•	2,5	•	000145
	35	140	1	2,5	•	2,5	•	000146
	37	111	1	2,5	•	2,5	•	000292
	37	148	1	2,5	•	2,5	•	000293
	38	114	1	2,5	•	2,5	•	000143
	38	152	1	2,5	•	2,5	•	000144
40	120	1	2,5	•	2,5	•	000294	
40	160	1	2,5	•	2,5	•	000295	
42	126	1	2,5	•	2,5	•	000141	
42	168	1	2,5	•	2,5	•	000142	
60	45	135	1	2,5	•	2,5	•	000750
	45	180	1	2,5	•	2,5	•	000414
	50	150	1	2,5	•	2,5	•	000751
	50	200	1	2,5	•	2,5	•	000285
	54	162	1	2,5	•	2,5	•	000752
54	216	1	2,5	•	2,5	•	000629	



UNI							ART-NR.	
	Ø mm	R	min.	max.				
60-70/C-76-89	45	135	1	2,5	•	2,5	•	000750.60-70
	45	180	1	2,5	•	2,5	•	000414.60-70
	50	150	1	2,5	•	2,5	•	000751.60-70
	50	200	1	2,5	•	2,5	•	000285.60-70
	54	162	1	2,5	•	2,5	•	000752.60-70
	54	216	1	2,5	•	2,5	•	000629.60-70
70/C - 76 - 89	45	135	1	2,5	•	2,5	•	000750.70
	45	180	1	2,5	•	2,5	•	000414.70
	50	150	1	2,5	•	2,5	•	000751.70
	50	200	1	2,5	•	2,5	•	000285.70
	54	162	1	2,5	•	2,5	•	000752.70
	54	216	1	2,5	•	2,5	•	000629.70
76 - 89	60	180	1	2,5	•	2,5	•	000753.70
	60	240	1	2,5	•	2,5	•	000296.70
	63	180	1	2,5	•	2,5	•	0001097
	63	240	1	2,5	•	2,5	•	0001098
	65	228	1	2,5	•	2,5	•	0001099
	70	228	1	2,5	•	2,5	•	0001100
89	75	228	1	2,5	•	2,5	•	0001103
	75	292	1	2,5	•	2,5	•	0001128
	80	355	1	2,5	•	2,5	•	0001221
89	85	355	1	2,5	•	2,5	•	0001222
	90	355	1	2,5	•	2,5	•	0001223

**SPEZIELLE BIEGESEGMENTE
UND BIEGESCHIENEN AUF ANFRAGE**

WHT-ZOLL-BIEGESEGMENTE TYP "E"


Sphärogussisenbiegesegmente mit Ring Typ "E" zum dornlosen Biegen von harten Messingrohren, Stahlrohren, Edelstahlrohren, gebörderten Rohren, Titaniumrohren, usw. Sie sind mit den Biegeschielen oder mit den Rollen je nach der Rohrwandstärke zu verwenden. Erhältlich vom Durchmesser 1/4" bis 2 3/8".

UNI								ART.-NR.	
	ØWHT	Ø mm	R	mm. min.	mm. max.	mm. min.	mm. min.		
42 - 60 - 70/C - 76 - 89	1/4	6,35	3D	1	2	•	2,5	•	000633
	5/16	7,94	3D	1	2	•	2,5	•	000634
	3/8	9,52	3D	1	2	•	2,5	•	000635
	1/2	12,70	3D	1	2	•	2,5	•	000332
	1/2	12,70	4D	1	2	•	2,5	•	000333
	5/8	15,88	3D	1	2	•	2,5	•	000334
	5/8	15,88	4D	1	2	•	2,5	•	000335
	3/4	19,05	3D	1	2	•	2,5	•	000552
	3/4	19,05	4D	1	2	•	2,5	•	000553
	7/8	22,22	3D	1	2	•	2,5	•	000554
	7/8	22,22	4D	1	2	•	2,5	•	000339
	1"	25,40	3D	1	2	•	2,5	•	000340
	1"	25,40	4D	1	2	•	2,5	•	000341
	1 1/8	28,58	3D	1	2	•	2,5	•	000342
	1 1/8	28,58	4D	1	2	•	2,5	•	000343
	1 1/4	31,75	3D	1	2,5	•	2,5	•	000344
1 1/4	31,75	4D	1	2,5	•	2,5	•	000345	
1 3/8	34,92	3D	1	2,5	•	2,5	•	000346	
1 3/8	34,92	4D	1	2,5	•	2,5	•	000347	
1 1/2	38,10	3D	1	2,5	•	2,5	•	000348	
1 1/2	38,10	4D	1	2,5	•	2,5	•	000349	
1 5/8	41,28	3D	1	2,5	•	2,5	•	000507	
1 5/8	41,28	4D	1	2,5	•	2,5	•	000509	
60	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	000562
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	000563
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	000754
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	000565
	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	000755
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	000350
60 - 70/C - 76 - 89	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	000756
	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	000582
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	000562.6070
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	000563.6070
	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	000754.6070
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	000565.6070
70/C - 76 - 89	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	000755.6070
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	000350.6070
	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	000756.6070
	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	000582.6070
	1 3/4	44,45	3D	1	2,5	•	2,5	•	000562.70
	1 3/4	44,45	4D	1	2,5	•	2,5	•	000563.70
76 - 89	1 7/8	47,62	3D	1	2,5	•	2,5	•	000754.70
	1 7/8	47,62	4D	1	2,5	•	2,5	•	000565.70
	2"	50,80	3D	1	2,5	•	2,5	•	000755.70
	2"	50,80	4D	1	2,5	•	2,5	•	000350.70
	2 1/8	53,98	3D	1	2,5	•	2,5	•	000756.70
	2 1/8	53,98	4D	1	2,5	•	2,5	•	000582.70

UNI								ART.-NR.	
	ØWHT	Ø mm	R	mm. min.	mm. max.	mm. min.	mm. min.		
70/C-76-89	2 1/4	57,15	3D	1	2,5	•	2,5	•	000757.70
	2 1/4	57,15	4D	1	2,5	•	2,5	•	000351.70
	2 3/8	60,32	3D	1	2,5	•	2,5	•	000758.70
	2 3/8	60,32	4D	1	2,5	•	2,5	•	000583.70
76 - 89	2 1/2	63,5	180	1	2,5	•	2,5	•	0001104
	2 1/2	36,5	240	1	2,5	•	2,5	•	0001105
	2 5/8	66,7	228	1	2,5	•	2,5	•	0001106
	2 3/4	69,8	228	1	2,5	•	2,5	•	0001107
	2 7/8	73	228	1	2,5	•	2,5	•	0001108
	3"	76	228	1	2,5	•	2,5	•	0001102
89	3 1/4	82,5	355	1	2,5	•	2,5	•	0001224
	3 1/2	88,9	355	1	2,5	•	2,5	•	0001225

GAS-ZOLL-BIEGESEGMENTE TYP "L"

Sphärogussisenbiegesegmente mit Ring Typ "L" zum dornlosen Biegen von Gasrohren. Sie sind mit den Biegeschielen oder mit den Rollen je nach der Rohrwandstärke zu verwenden.

UNI				
	Ø GAS	ENTSPRECHEND mm	R. mm	ART.-NR.
42-60-70/C-76-89	1/4	13.72	47	000524
	3/8	17.2	53.5	000194
	1/2	21.3	59	000193
	3/4	26.9	78	000165
	1"	33.7	100	000171
60	1 1/4	42.40	127.20	000824
	1" 1/4	42.40	150	000172
60	1 1/2	48.3	144.75	000793
	1" 1/2	48.3	199.5	000331
60-70/C-76-89	1" 1/2	48.3	144.75	000793.70
	1" 1/2	48.3	199.5	000331.70
	2"	60.3	180.9	000794.70
	2"	60.3	238.5	000260.70
76 - 89	2"	60.3	180.9	0001232
	2 1/2	76.1	228	0001102
	2 1/2	76.1	292	0001109
	3"	88.9	270	0001229
	3"	88.9	355	0001226

SPEZIELLE BIEGESEGMENTE UND BIEGESCHIENEN AUF ANFRAGE

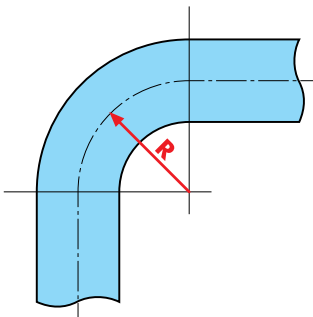
MM-BIEGESEGMENTE TYP "H"

Sphärogusseisenbiegesegmente Typ "H" zum dornlosen Biegen von Stahlrohren, Edelstahlrohren, Ölhydraulikrohren. Mindestwandstärke 3mm und Radius 2D.

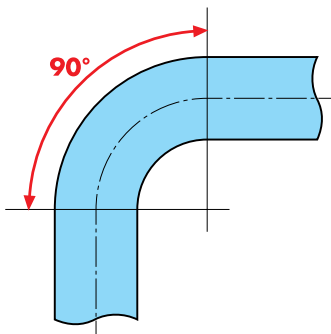


UNI	Ø mm max.	R min.	R max. (mm)	ART.-NR.
42-60-70/C-76	20	30	43	H.30-43
	30	43.1	61	H.43-61
	38	61.1	76	H.61-76
	42	76.1	91	H.76-91
	45	91.1	128	H.91-128
70/C - 76	60	101	115	H.101-115
	60	115.1	130	H.115-130
	60	130.1	150	H.130-150
	60	150.1	170	H.150-170
	60	170.1	200	H.170-200
	60	200.1	240	H.200-240
	60	240.1	280	H.240-280

NÜTZLICHE INFORMATIONEN ZUM KAUFEN EINER CBC-UNI-ROHRBIEGEMASCHINE

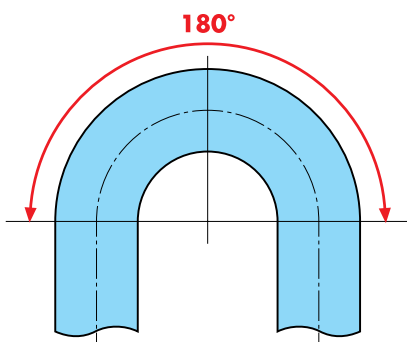


- 1 Die Angaben zur Identifikation einer CBC-Rohrbiegemaschine sind:
- Aussendurchmesser (mm, Gas-Zoll, WHT-Zoll);
 - Wandstärke;
 - Rohrmaterial;



- 2 Mittellinienradius in mm ausgedrückt (der Abstand zwischen dem hypothetischen Kreiszentrum und dem Zentrum des gebogenen Rohres). Je grösser der Radius ist, desto besser ist das Resultat des gebogenen Rohres.

- 3 Der Biegewinkel bestimmt die Breite der Biegung. Er wird in Grad ausgedrückt.











- 4 Eine dornlose Biegemaschine kann angeboten werden,
- wenn eine kleine Ovalisierung des gebogenen Rohres akzeptiert wird (keine perfekte Biegung notwendig);
 - wenn die Rohre nicht so dünnwandig sind;
 - wenn der gewünschte Mittellinienradius 3D und 4D ist.



MM-SPHÄROGUSSEISENBIEGESEGMENTE MIT HAKEN TYP "G"

Sie sind zum dornlosen Biegen von ST37-Stahlrohren, Edelstahlrohren, harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren und weichen Messingrohren zu verwenden.











MOD. UNI	Ø ROHR								
		R. 36 mm.	mm. min.	R. 46 mm.	mm. min.	R. 56 mm.	mm. min.	R. 67 mm.	mm. min.
42 60 70 76	6	OOM06R36	1	OOM06R46	1	OOM06R56	1	OOM06R67	1
	8	OOM08R36	1	OOM08R46	1	OOM08R56	1	OOM08R67	1
	10	OOM10R36	1	OOM10R46	1	OOM10R56	1	OOM10R67	1
	12	OOM12R36	1	OOM12R46	1	OOM12R56	1	OOM12R67	1
	14	OOM14R36	1,5	OOM14R46	1	OOM14R56	1	OOM14R67	1
	15	OOM15R36	1,5	OOM15R46	1	OOM15R56	1	OOM15R67	1
	16	OOM16R36	1,5	OOM16R46	1	OOM16R56	1	OOM16R67	1
	17	OOM17R36	1,5	OOM17R46	1	OOM17R56	1	OOM17R67	1
	18	OOM18R36	1,5	OOM18R46	1,5	OOM18R56	1	OOM18R67	1
	19			OOM19R46	2	OOM19R56	1,5	OOM19R67	1
	20			OOM20R46	2	OOM20R56	1,5	OOM20R67	1
	22			OOM22R46	2	OOM22R56	1,5	OOM22R67	1,2
	24					OOM24R56	2	OOM24R67	1,5
	25					OOM25R56	2	OOM25R67	1,5
	26					OOM26R56	2	OOM26R67	1,5
	28					OOM28R56	2,5	OOM28R67	2
	30							OOM30R67	2,5
32							OOM32R67	2,5	
60 70 76	34								
	35								
	37								
	38								
	40								
	42								
	45								
70 76	48								
	50								
	54								
	55								
	60								

SIE SIND MIT DEN BIEGESCHIENEN ODER FÜR ROHRWANDSTÄRKE ÜBER 2,5MM MIT DEM ROLLENPAAR ZU VERWENDEN.

Biegesegmente zum Biegen von ST37-Rohren, Edelstahlrohren, harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren, weichen Messingrohren und anderen zu gebrauchen.

Spezifische Biegesegmente zum Biegen von ST37-Rohren und anderen.

ACHTUNG: Die Biegesegmente vom R90 bis R190 für die Rohrbiegemaschine UNI42 sind eigens dazu bestimmt. Die Artikelnummer ist die selbe mit Zusatz "U42" am Ende.

 R. 90 mm.	 mm. min.	 R. 100 mm.	 mm. min.	 R. 130 mm.	 mm. min.	 R. 160 mm.	 mm. min.	 R. 190 mm.	 mm. min.
OOM06R90	1	OOM06R100	1	OOM06R130	1	OOM06R160	1	OOM06R190	1
OOM08R90	1	OOM08R100	1	OOM08R130	1	OOM08R160	1	OOM08R190	1
OOM10R90	1	OOM10R100	1	OOM10R130	1	OOM10R160	1	OOM10R190	1
OOM12R90	1	OOM12R100	1	OOM12R130	1	OOM12R160	1	OOM12R190	1
OOM14R90	1	OOM14R100	1	OOM14R130	1	OOM14R160	1	OOM14R190	1
OOM15R90	1	OOM15R100	1	OOM15R130	1	OOM15R160	1	OOM15R190	1
OOM16R90	1	OOM16R100	1	OOM16R130	1	OOM16R160	1	OOM16R190	1
OOM17R90	1	OOM17R100	1	OOM17R130	1	OOM17R160	1	OOM17R190	1
OOM18R90	1	OOM18R100	1	OOM18R130	1	OOM18R160	1	OOM18R190	1
OOM19R90	1	OOM19R100	1	OOM19R130	1	OOM19R160	1	OOM19R190	1
OOM20R90	1	OOM20R100	1	OOM20R130	1	OOM20R160	1	OOM20R190	1
OOM22R90	1	OOM22R100	1	OOM22R130	1	OOM22R160	1	OOM22R190	1
OOM24R90	1,5	OOM24R100	1	OOM24R130	1	OOM24R160	1	OOM24R190	1
OOM25R90	1,5	OOM25R100	1	OOM25R130	1	OOM25R160	1	OOM25R190	1
OOM26R90	1,5	OOM26R100	1	OOM26R130	1	OOM26R160	1	OOM26R190	1
OOM28R90	2	OOM28R100	2	OOM28R130	1	OOM28R160	1	OOM28R190	1
OOM30R90	2,5	OOM30R100	2	OOM30R130	1	OOM30R160	1	OOM30R190	1
OOM32R90	2,5	OOM32R100	2	OOM32R130	1	OOM32R160	1	OOM32R190	1
OOM34R90	2	OOM34R100	3	OOM34R130	1	OOM34R160	1	OOM34R190	1
OOM35R90	2	OOM35R100	3	OOM35R130	1	OOM35R160	1	OOM35R190	1
OOM37R90	2,5	OOM37R100	2	OOM37R130	1,5	OOM37R160	1,5	OOM37R190	1,2
OOM38R90	2,5	OOM38R100	2	OOM38R130	1,5	OOM38R160	1,5	OOM38R190	1,2
OOM40R90	3	OOM40R100	2	OOM40R130	1,5	OOM40R160	1,2	OOM40R190	1,2
OOM42R90	3	OOM42R100	2	OOM42R130	1,5	OOM42R160	1,2	OOM42R190	1,2
OOM45R90	3	OOM45R100	3	OOM45R130	2,5	OOM45R160	2,5	OOM45R190	1,2
		OOM48R100	3	OOM48R130	2,5	OOM48R160	2,5	OOM48R190	1,5
		OOM50R100	3	OOM50R130	3	OOM50R160	2,5	OOM50R190	1,5
				OOM54R130	3	OOM54R160	2,5	OOM54R190	1,5
				OOM55R130	3	OOM55R160	2,5	OOM55R190	1,5
				OOM60R130	3	OOM60R160	2,5	OOM60R190	2



GAS- UND WHT-ZOLL-SPHÄROGUSSEISENBIEGESEGMENTE MIT HAKEN TYP "G"

Sie sind zum dornlosen Biegen von ST37-Stahlrohren, Edelstahlrohren, harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren und weichen Messingrohren zu verwenden.











MOD. UNI	Ø ROHR	R. 36		R. 46		R. 56		R. 67	
		mm.	mm. min.	mm.	mm. min.	mm.	mm. min.	mm.	mm. min.
WHT	1/4 (6,35 mm)	00W1/4R36	1	00W1/4R46	1	00W1/4R56	1	00W1/4R67	1
	5/16 (7,94 mm)	00W5/16R36	1	00W5/16R46	1	00W5/16R56	1	00W5/16R67	1
	3/8 (9,52 mm)	00W3/8R36	1	00W3/8R46	1	00W3/8R56	1	00W3/8R67	1
	1/2 (12,70 mm)	00W1/2R36	1	00W1/2R46	1	00W1/2R56	1	00W1/2R67	1
	5/8 (15,88 mm)	00W5/8R36	2	00W5/8R46	1	00W5/8R56	1	00W5/8R67	1
	3/4 (19,05 mm)			00W3/4R46	2,5	00W3/4R56	1,5	00W3/4R67	1
	7/8 (22,22 mm)			00W7/8R46	2	00W7/8R56	1,5	00W7/8R67	1
	1" (25,40 mm)					00W1R56	2	00W1R67	1
	1"1/8 (28,58 mm)					00W1.1/8R56	2,5	00W1.1/8R67	1
	1"1/4 (31,75 mm)							00W1.1/4R67	2,5
	1"3/8 (34,92 mm)								
	1"1/2 (38,10 mm)								
	1"5/8 (41,28 mm)								
	1"3/4 (44,45 mm)								
	1"7/8 (47,62 mm)								
	2" (50,80 mm)								
	2"1/8 (53,98 mm)								
	2"1/4 (57,15 mm)								
	2"3/8 (60,32 mm)								
	GAS	1/8 (10,20 mm)	00G1/8R36	1	00G1/8R46	1	00G1/8R56	1	00G1/8R67
1/4 (13,72 mm)		00G1/4R36	1	00G1/4R46	1	00G1/4R56	1	00G1/4R67	1
3/8 (17,20 mm)		00G3/8R36	1,5	00G3/8R46	1,5	00G3/8R56	1	00G3/8R67	1
1/2 (21,30 mm)				00G1/2R46	2,5	00G1/2R56	2	00G1/2R67	1
3/4 (26,90 mm)						00G3/4R56	2,5	00G3/4R67	2
1" (33,70 mm)								00G1R67	2,5
1"1/4 (42,25 mm)									
1"1/2 (48,30 mm)									
2" (60,30 mm)									

SIE SIND MIT DEN BIEGESCHIENEN ODER FÜR ROHRWANDSTÄRKE ÜBER 2,5MM MIT DEM ROLLENPAAR ZU VERWENDEN.


Biegesegmente zum Biegen von ST37-Rohren, Edelstahlrohren, harten und weichen Kupferrohren, Aluminiumrohren, weichen Messingrohren und anderen zu gebrauchen.

Spezifische Biegesegmente zum Biegen von ST37-Rohren und anderen.

ACHTUNG: Die Biegesegmente vom R90 bis R190 für die Rohrbiegemaschine UNI42 sind eigens dazu bestimmt. Die Artikelnummer ist dieselbe der anderen mit Zusatzschrift "U42" am Ende.

 R. 90 mm.	 mm. min.	 R. 100 mm.	 mm. min.	 R. 130 mm.	 mm. min.	 R. 160 mm.	 mm. min.	 R. 190 mm.	 mm. min.
00W1/4R90	1	00W1/4R100	1	00W1/4R130	1	00W1/4R160	1	00W1/4R190	1
00W5/16R90	1	00W5/16R100	1	00W5/16R130	1	00W5/16R160	1	00W5/16R190	1
00W3/8R90	1	00W3/8R100	1	00W3/8R130	1	00W3/8R160	1	00W3/8R190	1
00W1/2R90	1	00W1/2R100	1	00W1/2R130	1	00W1/2R160	1	00W1/2R190	1
00W5/8R90	1	00W5/8R100	1	00W5/8R130	1	00W5/8R160	1	00W5/8R190	1
00W3/4R90	1	00W3/4R100	1	00W3/4R130	1	00W3/4R160	1	00W3/4R190	1
00W7/8R90	1	00W7/8R100	1	00W7/8R130	1	00W7/8R160	1	00W7/8R190	1
00W1R90	1 1,5	00W1R100	1	00W1R130	1	00W1R160	1	00W1R190	1
00W1.1/8R90	1 2,5	00W1.1/8R100	1 2	00W1.1/8R130	1	00W1.1/8R160	1	00W1.1/8R190	1
00W1.1/4R90	1 2,5	00W1.1/4R100	2	00W1.1/4R130	1	00W1.1/4R160	1	00W1.1/4R190	1
00W1.3/8R90	2	00W1.3/8R100	2 3	00W1.3/8R130	1	00W1.3/8R160	1	00W1.3/8R190	1
00W1.1/2R90	3	00W1.1/2R100	2	00W1.1/2R130	1,5 2	00W1.1/2R160	1,5 2	00W1.1/2R190	1,2
00W1.5/8R90	3	00W1.5/8R100	2	00W1.5/8R130	1,5 2	00W1.5/8R160	1,5 2	00W1.5/8R190	1,2
		00W1.3/4R100	3	00W1.3/4R130	2,5 3	00W1.3/4R160	2,5 3	00W1.3/4R190	1,5 2
		00W1.7/8R100	3	00W1.7/8R130	2,5 3	00W1.7/8R160	2,5 3	00W1.7/8R190	1,5 2
				00W2R130	3	00W2R160	2,5 3	00W2R190	1,5 2,5
				00W2.1/8R130	3	00W2.1/8R160	2,5	00W2.1/8R190	1,5 2,5
				00W2.1/4R130	3	00W2.1/4R160	2,5	00W2.1/4R190	2
				00W2.3/8R130	3	00W2.3/8R160	2,5	00W2.3/8R190	2 2,5
00G1/8R90	1	00G1/8R100	1	00G1/8R130	1	00G1/8R160	1	00G1/8R190	1
00G1/4R90	1	00G1/4R100	1	00G1/4R130	1	00G1/4R160	1	00G1/4R190	1
00G3/8R90	1	00G3/8R100	1	00G3/8R130	1	00G3/8R160	1	00G3/8R190	1
00G1/2R90	1	00G1/2R100	1	00G1/2R130	1	00G1/2R160	1	00G1/2R190	1
00G3/4R90	1 1,5	00G3/4R100	1 1,5	00G3/4R130	1	00G3/4R160	1	00G3/4R190	1
00G1R90	2	00G1R100	2 3	00G1R130	1	00G1R160	1	00G1R190	1
00G1.1/4R90	3	00G1.1/4R100	2	00G1.1/4R130	1,5 2	00G1.1/4R160	1,5 2	00G1.1/4R190	1,5
		00G1.1/2R100	3,5	00G1.1/2R130	3	00G1.1/2R160	2,5 3	00G1.1/2R190	1,5 2
				00G2R130	3	00G2R160	2,5	00G2R190	2 2,5

MM-MESSINGBIEGESCHIENEN



ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 6 - 8	420060
Ø 10 - 12	420061
Ø 12 - 14	420062
Ø 15 - 17	420063
Ø 15 - 18	420064
Ø 16 - 18	420025
Ø 19 - 26	420065
Ø 20 - 24	420066
Ø 20 - 25	420026
Ø 20 - 26	420067
Ø 22 - 28	420027
Ø 30 - 32	420068
Ø 32 - 38	420028
Ø 32 - 40	420069
Ø 34 - 37	420070
Ø 35 - 38	420071
Ø 35 - 40	420029
Ø 42	420072
Ø 42 für Kupfer UNI 42	420073
Ø 42 für Kupfer UNI 60 - 70/C	420074
Ø 42 für UNI 60 - 70/C	420075
Ø 45	420076
Ø 50	420077
Ø 54	420078
Ø 60	420079
Ø 63 (1)	420081
Ø 65	CF76BM65
Ø 70	CF76BM70
Ø 75	CF76BM75
Ø 80*	CF89BM80
Ø 85*	CF89BM85
Ø 90*	CF89BM90


(1)MS-Verbundrohr" (Typ Mepla, Alupex und andere).

WHT-ZOLL-BIEGESCHIENEN



ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 1/4 - 5/16	420103
Ø 3/8 - 1/2	420104
Ø 5/8 - 3/4	420105
Ø 7/8 - 1"	420030
Ø 1"1/4 - 1"1/2	420039
Ø 1"1/8 - 1"3/8	420031
Ø 1"5/8	420100
Ø 1"5/8 nur UNI 60 - 70/C	420101
Ø 1"3/4	420102
Ø 1"3/4 nur UNI 60 - 70/C	420106
Ø 1"7/8	420107
Ø 2"	420108
Ø 2"1/8	420109
Ø 2"1/4	420110
Ø 2"3/8	420111
Ø 2"1/2	420112
Ø 2"5/8*	CF76B2.5/8W
Ø 2"3/4*	CF76B2.3/4W
Ø 2"7/8*	CF76B2.7/8W
Ø 3"*	CF76BG2.1/2-3W
Ø 3"1/4*	CF89B3.1/4W
Ø 3"1/2*	CF89B3.1/2W

GAS-ZOLL-BIEGESCHIENEN



ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 1/8 - 1/4	420130
Ø 3/8 - 1/2	420131
Ø 3/4 - 1"	420032
Ø 1"1/4	420132
Ø 1"1/4 only UNI 60 - 70/C	420133
Ø 1"1/2	420134
Ø 2"	420135
Ø 2"1/2*	CF76BG2.1/2-3W
Ø 3"*	CF89BG3

SPEZIELLE MM-BIEGESCHIENEN FÜR UNI60AI UND SPEEDY UNI30 (NUR FÜR KLEINE WELLE)




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 6-8	224014
Ø 10-12	420013
Ø 14-16	420014
Ø 18-22	420010
Ø 12-15	420009
Ø 17-20	420008

SPEZIELLE WHT-ZOLL-BIEGESCHIENEN FÜR UNI60AI UND SPEEDY UNI30 (NUR FÜR KLEINE WELLE)




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 1/4-5/16	224018
Ø 1/4-3/8	224017
Ø 1/2-5/8	420006

ROLLEN IN MILLIMETER FÜR UNI42




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Universal UNI 42	595362
Ø 10	595363
Ø 12	595364
Ø 14	595365
Ø 15	595366
Ø 16	595367
Ø 17	595368
Ø 18	595369
Ø 19	595370
Ø 20	595371
Ø 22	595372
Ø 24	595373
Ø 25	595374
Ø 26	595375
Ø 28	595376
Ø 30	595377
Ø 32	595378
Ø 34	595379
Ø 35	595380
Ø 37	595381
Ø 38	595382
Ø 40	595383
Ø 42	595384

WHT-ZOLL-ROLLEN FÜR UNI42




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 1/4"	595385
Ø 3/8"	595386
Ø 1/2"	595387
Ø 5/8"	595388
Ø 3/4"	595389
Ø 7/8"	595390
Ø 1"	595391
Ø 1 1/8"	595392
Ø 1 1/4"	595393
Ø 1 3/8"	595394
Ø 1 1/2"	595395
Ø 1 5/8"	595396

GAS-ROLLEN FÜR UNI42




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Ø 1/4"	595397
Ø 3/8"	595398
Ø 1/2"	595399
Ø 3/4"	595400
Ø 1"	595401
Ø 1 1/4"	595402

ROLLEN IN MILLIMETER FÜR UNI60-UNI70/C-UNI76/UNI89




ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Universal UNI 60	595155
Roller Ø 10	595113
Roller Ø 12	595114
Roller Ø 14	595115
Roller Ø 15	595103
Roller Ø 16	595116
Roller Ø 17	595112
Roller Ø 18	595102
Roller Ø 19	595117
Roller Ø 20	595089
Roller Ø 22	595090
Roller Ø 24	595118
Roller Ø 25	595091
Roller Ø 26	595119
Roller Ø 28	595092
Roller Ø 30	595093
Roller Ø 32	595109
Roller Ø 34	595111
Roller Ø 35	595094
Roller Ø 37	595120
Roller Ø 38	595132
Roller Ø 40	595110
Roller Ø 42	595101
Roller Ø 45	595271
Roller Ø 50	595122
Roller Ø 52	595272
Roller Ø 54	595273
Roller Ø 60	595257
Roller Ø 63	595405
Roller Ø 65	595406
Roller Ø 70	595407
Roller Ø 75	595408
Roller Ø 80	595417
Roller Ø 85	595418
Roller Ø 90	595419

WHT-ZOLL-ROLLEN FÜR UNI60-UNI70/C-UNI76/UNI89



ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Roller Ø 1/2"	595136
Roller Ø 5/8"	595137
Roller Ø 3/4"	595138
Roller Ø 7/8"	595139
Roller Ø 1"	595140
Roller Ø 1 1/8"	595141
Roller Ø 1 1/4"	595147
Roller Ø 1 3/8"	595286
Roller Ø 1 1/2"	595129
Roller Ø 1 5/8"	595142
Roller Ø 1 3/4"	595143
Roller Ø 1 7/8"	595144
Roller Ø 2"	595145
Roller Ø 2 1/8"	595287
Roller Ø 2 1/4"	595146
Roller Ø 2 3/8"	595288
Roller Ø 2 1/2"	595409
Roller Ø 2 5/8"	595410
Roller Ø 2 3/4"	595411
Roller Ø 2 7/8"	595412
Roller Ø 3"	595413
Roller Ø 3 1/4"	595420
Roller Ø 3 1/2"	595421

GAS-ZOLL-ROLLEN FÜR UNI60-UNI70/C-UNI76/UNI89



ARTIKEL	ARTIKELNUMMER
Roller Ø 1/4"	595134
Roller Ø 3/8"	595104
Roller Ø 1/2"	595105
Roller Ø 3/4"	595106
Roller Ø 1"	595238
Roller Ø 1 1/4"	595108
Roller Ø 1 1/2"	595284
Roller Ø 2"	595285
Roller Ø 2 1/2"	595413
Roller Ø 3"	595422

**SPEZIELLE BIEGESEGMENTE
UND BIEGESCHIENEN AUF ANFRAGE**

UNI 30 SPEED

DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN

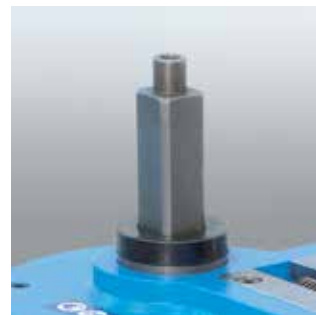
Mit kleinerer Welle zum Biegen von Radien unter 30mm.



Schneller digitaler dreiphasiger elektrischer Rohrbieger Mod. UNI30, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor HP 1,50/400V/50HZ;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Mikroprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Biegewinkeleinstellung;
- Elektrobremse;
- 2 ausgehende austauschbare Wellen zum Lieferumfang gehörend: Eine kleinere Welle (Art.-Nr. 544454) und eine 32-Durchmesser-Welle (Art.-Nr. 544455).
- Abmessungen: Länge 740mm, Breite 900mm, Höhe 1000mm;
- Gewicht: 120 kg.



Vierkantwelle D.32 zum Biegen von Radien über 30mm.

Biegeleistung des Rohrbiegers SPEEDY UNI 30 mit Dornsystem

ROHRTYP	DORNBIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	35	3
Stahlrohre für elektrische Anlagen	-	-
304-316-AIS-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	-	-
Rohre für die Möbelindustrie	35	2
FE-Kesselrohre	-	-
Aluminiumrohre	-	-
UNI 5745-Gasrohre	1"	Standard
Standard Radien	2D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Dornbiegemaschine Mod. SPEEDY UNI30 (400V/50HZ) mit 2 austauschbaren Wellen, Spannvorrichtung, Biegeschienehalterreduktion für die kleine Welle, Fusschalter, Untergestell, 1-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 0,55 mt), Rohrklemmvorrichtung, Dornherausziehungsvorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.	9210321
Mit 2-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 1,55 mt)	9210322
Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210323
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210324

UNI 60

DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNbieGEN

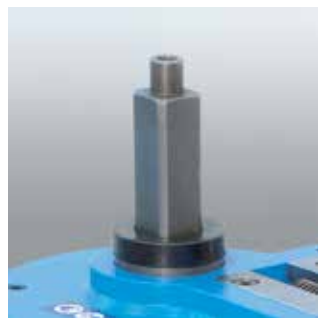
Digitaler dreiphasiger elektrischer Rohrbieger Mod. UNI60, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Asynchronmotor HP 1,50/400V/50HZ;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels.

- Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Biegewinkeleinstellung;
- Elektrobremse;
- 1 ausgehende austauschbare Welle D.32 (Art.-Nr. 544455) zum Lieferumfang gehörend. Eine kleinere Welle (Art.-Nr. 544454) auf Anfrage;
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 740mm, Breite 900mm, Höhe 1000mm;
- Gewicht: 120 kg.

Mit kleinerer Welle zum Biegen von Radien unter 30mm.



Vierkantwelle D.32 zum Biegen von Radien über 30mm.

Biegeleistung des Rohrbiegers UNI 60 mit Dornsystem

ROHRTYP	DORNbieGUNG	
	∅ mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	35	3
Stahlrohre für elektrische Anlagen	-	-
304-316-AISI-Edelstahlrohre	30	2
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	-	-
Rohre für die Möbelindustrie	35	2
FE-Kesselrohre	-	-
Aluminiumrohre	-	-
UNI 5745-Gasrohre	1"	Standard
Standard Radien	2D	

Spezielle Durchmesser und Radien auf Anfrage.

STANDARDAusFÜHRUNG	ART.-NR.
Dornbiegemaschine Mod. UNI60 (400V/50HZ) mit 1 austauschbaren Welle, Spannvorrichtung, Fusschalter, Untergestell, 1-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 0,55 mt), Rohrklammvorrichtung, Dornherausziehvorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.	9210331
Mit 2-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 1,55 mt)	9210332
Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210333
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210334

UNI 70/C

DIGITALE DREIPHASIGE ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN

Mechanische Positionierungsspindel



2 austauschbare ausgehende Wellen werden mitgeliefert.

Digitale Rohrbieger Mod. UNI70/C, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren mit grossem Durchmesser durch den Dornsatz. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht. Ideal zum Befriedigen der Anforderungen der Operatoren im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Selbstbremsender dreiphasiger Asynchronmotor 380V/50HZ (verschiedene Spannungen auf Anfrage), 2 Geschwindigkeiten, 1,5/2,2 KW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor und Display zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- 24VNiederspannungsleiterplatte;
- Automatischer Rücklauf am Endanschlag;
- 2 ausgehende austauschbare Wellen und eine Spannvorrichtung zum Lieferumfang gehörend.
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 810mm, Breite 400mm, Höhe 1100mm;
- Gewicht: 210 kg.

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI70/C (380V/50HZ) mit 2 ausgehenden austauschbaren Wellen, Spannvorrichtung, 2-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 1,55 mt), Rohrklemmvorrichtung, Dornherausziehungs Vorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.	9210002
Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210003
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210004
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210005
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	9210006

Biegeleistung des Rohrbiegers Mod. UNI70/C mit Dornsystem

ROHR TYP	DORNBIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	50	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	-	2
304-316-AISI-Edelstahlrohre	50,8	3
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	-	4
Rohre für die Möbelindustrie	50	3
FE-Kesselrohre	50	4
Aluminiumrohre	50	8
Gas pipes UNI 5745	-	Standard
Vierkantrohr	40x40	4
Standard Radien	2D	

UNI 70/C-OS

ELEKTRISCHE DIGITALE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNLOSEN UND DORNBIEGEN



Einzelheit der speziellen schwingenden Spindel zum dornlosen Biegen.

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI70/C-OS (380V/50HZ) mit 2 ausgehenden austauschbaren Wellen, Spannvorrichtung, 2-Meter-langem Dornsatz (nützlich 1,55 mt) mit der Möglichkeit durch die spezielle schwingende Spindel dornlos zu biegen, Rohrklammvorrichtung, Dornherausziehungs Vorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.	9210002
Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210003
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210004
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210005
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	9210006

UNI 30 SPEED UNI 60* THREE PHASE DIGITAL UNI 70/C

ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN



Gusseisenbiegesegment für Rohre vom Ø 10mm bis den Ø 50mm und entsprechende Zoll-Zahlen (nach der Maschinenbiegeleistung).



Rundstahlspannbacke (eine für jeden Ø) zum Dornbiegen über Ø 35mm und entsprechende Zoll-Zahlen. Sie muss der Rohrklammvorrichtung angewandt.



Vierkantstahlspannbacke (eine für jeden Ø) zum Dornbiegen über Ø 35mm und entsprechende Zoll-Zahlen. Sie muss der Rohrklammvorrichtung angewandt.



Das Rollenpaar (eins für jeden Ø) wird benutzt, wenn keine ästhetischen Anforderungen für die gebogenen Rohre bestehen. **Mehr auf Seite 26.**



**UNI 30 SPEED
UNI 60**



UNI 70/C

Gleitschiene (eine für jeden Ø und jeden Radius) für schwache und dünnwandige Rohre. Sie vermeidet Kratzer auf der Rohraußenoberfläche. Sie wird statt des Rollenpaarshalters benutzt.



Dornstange



Der Verbindungshalter des Antifaltenstückes wird zum Befestigen der Antifaltenstückhalterung der Stütze des Dornträgearmes benutzt (Art.-Nr. 000432).



Fester Dorn (ein für jeden Ø, Radius und Wandstärke) zum Biegen von dünnwandigen Rohren und engen Radien; der Dorndurchmesser muss 2/10mm kleiner sein als der Rohrinne Durchmesser. Der Dorn hat eine Längsnut zum Einführen der Rohrschweissung.



Universale Halterung des Antifaltenstückes (Art.-Nr. 000778).



Antifaltenstück (ein für jeden Ø und Radius) für dünnwandige und schwache Rohre. Es vermeidet Kratzer auf der Rohrinneoberfläche und wird zusammen mit der Gleitschiene oder dem Rollenpaar benutzt.

UNI 70/HC

ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN

UNI70/HC mit
bedienerfreundlicher
Steuereinheit.



Frontales Bild der Maschine. Die Biegeausstattung muss getrennt nach jedem Durchmesser und Wandstärke eingestellt werden. Zum Dornbiegen sind 5 Bestandteile notwendig: Biegesegment, Antifaltenstück, Dorn, Gleitschiene und Spannbacke.

Elektrohydraulischer Rohrbieger Mod. UNI70/HC, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren mit grossem Durchmesser durch den Dornsatz. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht. Ideal zum Befriedigen der Anforderungen der Operatoren im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Selbstbremsender dreiphasiger Asynchronmotor 380V/50HZ (verschiedene Spannungen auf Anfrage), 2 Geschwindigkeiten, 2,3/3,1 KW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor und Display zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Rechnerunterstütztes hydraulisches System zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen;
- Programmierbare Dornherausziehung zum optimalen Biegeresultat;
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 830mm, Breite 630mm, Höhe 1100mm;
- Gewicht: 400 kg.



Mechanische Positionierungsspindel der Einstellung der Biegungsebene.



Hydraulikaggregat.

STANDARDAUSFÜHRUNG

Elektrohydraulische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI70/HC (380V/50HZ), mit hydraulischen Steuerungen der Klemmvorrichtungen, rechnerunterstützter Biegekontrolle, **2-Meter-langem Dornsatz** (einsetzbar 1,55 mt), hydraulischer Dornherausziehvorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.

ART.-NR.

Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210103
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210104
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210105
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	92100106

Biegeleistung des Rohrbiegers Mod. UNI70/HC mit Dornsystem

ROHR TYP	DORNBIEGUNG	
	Ø mm	⊘ mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	50	3
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2
304-316-AISI-Edelstahlrohre	50,8	1,5
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	50	3
Rohre für die Möbelindustrie	50	2
FE-Kesselrohre	50	2
Aluminiumrohre	50	4
UNI 5745-Gasrohre	48	3
Vierkanrohr	40x40	3
Standard Radien	2D	

UNI 70/HC

ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN



Gusseisenbiegesegment für Rohre vom \varnothing 10mm bis den \varnothing 50,8mm und entsprechende Zoll-Zahlen.



Stahlspannbacke (eine für jeden \varnothing).



Das Rollenpaar (ein für jeden \varnothing) wird statt der Gleitschiene benutzt, wenn die Rohre Wandstärken über 2,5mm haben und wenn keine Ästhetikanforderung besteht.



Gleitschiene (eine für jeden \varnothing nach dem \varnothing und Radius) für dünnwandige und schwache Rohre. Sie vermeidet Kratzer auf der Rohraussenoberfläche. Sie wird statt des Rollenpaarhalters benutzt.



Dornstange



Antifaltenstück (ein für jeden \varnothing und Radius) für dünnwandige und schwache Rohre. Es vermeidet Kratzer auf der Rohrinnenoberfläche und wird zusammen mit der Gleitschiene benutzt.



Fester Dorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die entsprechend und/ oder grösser sind als 2,5D und die Wandstärke über 2mm haben. Der Dorn hat eine Längsnur zum Einführen der Rohrschweissung.



Gelenkiger Dorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die kleiner sind als 2,5D und die Wandstärke unter 2mm haben.



Kugeldorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die kleiner sind als 2,5D und die Wandstärke unter 2mm haben. Ideal für sehr dünnwandige Rohre und 2D-Radien.

UNI 70/HC-OS

ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNLOSEN UND DORNBIEGEN



Mit zwei zusätzlichen austauschbaren ausgehenden Wellen zum dornlosen Biegen mitgeliefert.



Einzelheit der speziellen schwingenden Spindel zum dornlosen Biegen.



Die UNI70/HC-OS hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.

Elektrohydraulischer Rohrbieger Mod. UNI70/HC-OS mit spezieller schwingenden Spindel, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren mit grossem Durchmesser durch den Dornsatz. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht. Ideal zum Befriedigen der Anforderungen der Operatoren im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Selbstbremsender dreiphasiger Asynchronmotor 380V/50HZ (verschiedene Spannungen auf Anfrage), 2 Geschwindigkeiten, Stärke 2,3/3,1 kW;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor und Display zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Rechnerunterstütztes hydraulisches System zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen;
- Programmierbare Dornherausziehung zum optimalen Biegeresultat;
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 830mm, Breite 630mm, Höhe 1270mm;
- Gewicht: 400 kg.

UNI70/HC-OS-Zubehörteile

Zum Dornbiegen sich auf die Zubehörteile der UNI70/HC beziehen.

Zum dornlosen Biegen sich auf die Zubehörteile der UNI70/C beziehen.

STANDARDAUSFÜHRUNG

Elektrohydraulische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI70/HC-OS (380V/50HZ), mit hydraulischen Steuerungen der Klemmvorrichtungen, rechnerunterstützter Biegekontrolle, **2-Meterlangem Dornsatz** mit der Möglichkeit durch die spezielle schwingende Spindel dornlos zu biegen (einsetzbar 1,55 mt), hydraulischer Dornherausziehvorrückung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, Gleitschiene, Antifaltenhalter und D.20-Dornstange.

ART.-NR.

Mit 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt)	9210203
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210204
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210205
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	92100206

Biegeleistung des Rohrbiegers

ROHR TYP	MIT DORN		DORNLOS	
	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	50	3	60	4
Stahlrohre für elektrische Anlagen	50	2	60	2
304-316-AISI Edelstahlrohre	50,8	1,5	60	3
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	50	3	60	4
Rohre für die Möbelindustrie	50	2	60	3
FE-Kesselrohre	50	2	60	4
Aluminiumrohre	50	4	60	8
UNI 5745-Gasrohre	48	3	60	Standard
Vierkantrohr	40x40	3	50x50	4
Standard Radien	2D		3D and 4D	

UNI 80

ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN



Elektrohydraulischer Rohrbieger Mod. UNI80, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren mit grossem Durchmesser durch den Dornsatz. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht. Ideal zum Befriedigen der Anforderungen der Operatoren im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Selbstbremsender dreiphasiger Asynchronmotor 380V/50HZ (verschiedene Spannungen auf Anfrage), 2 Geschwindigkeiten, 3KW mit Inverter;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Mikroprozessor und Display zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Automatischer Rücklauf durch Sicherheitsvorrichtung;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Rechnerunterstütztes hydraulisches System zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen;
- Programmierbare Dornherausziehung zum optimalen Biegeresultat;
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 830mm, Breite 630mm, Höhe 1270mm;
- Gewicht: 600 kg.



Die UNI80 hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.



Kugeldorn während der Biegung.



Spindel für die mechanische Positionierung

STANDARDAUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrohydraulische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI80 (380V/50HZ), mit hydraulischer automatisierter Steuerung zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen, 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt), hydraulischer Dornherausziehvorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, und D.20-Dornstange.	9210403
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210404
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210405
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	9210406

Biegeleistung des Rohrbiegers Mod. UNI80 mit Dornsystm

ROHR TYP	DORNBIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	76	1,5
Stahlrohre für elektrische Anlagen	76	2
304-316-AISI-Edelstahlrohre	63,5	1,5
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	76	3
Rohre für die Möbelindustrie	76	2
FE-Kesselrohre	76	2
Aluminiumrohre	76	4
UNI 5745-Gasrohre	2"1/2	3
Vierkanrohr	60x60	3
Standard Radien	2D	

UNI 90

ELEKTROHYDRAULISCHE ROHRBIEGEMASCHINE ZUM DORNBIEGEN

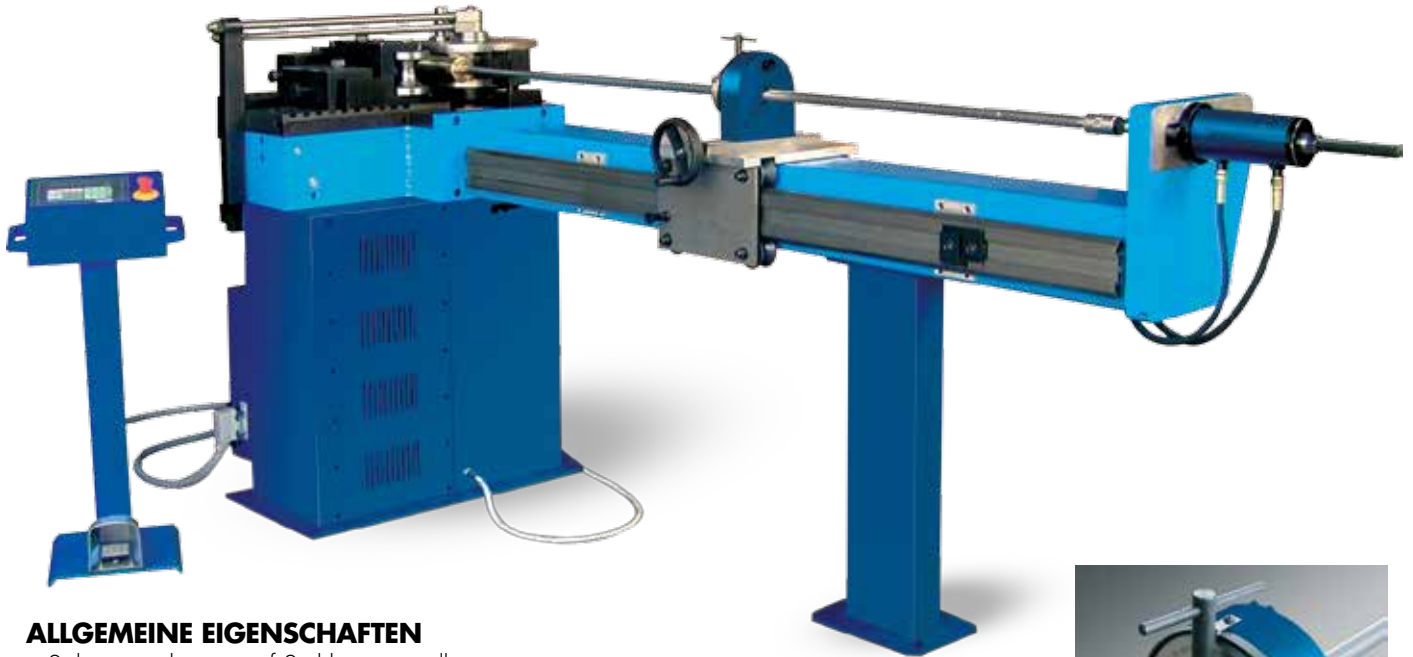
Elektrohydraulischer Rohrbieger Mod. UNI90, eine leistungsfähige und genaue Biegemaschine zum Biegen von schwachen und dünnwandigen Rohren mit grossem Durchmesser durch den Dornsatz. Die gleichbleibenden und optimalen Biegeradien verformen die gebogenen Rohre nicht. Ideal zum Befriedigen der Anforderungen der Operatoren im Bereich Hydraulik, Schiffs- und Rohrleitungsbau, Anlagentechnik und Maschinenbau.



Die UNI90 hat eine bedienerfreundliche und einfache Steuereinheit.

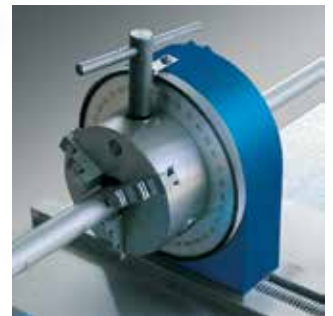


Kugeldorn während der Biegung.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Sphärogusskörper auf Stahluntergestell;
- Selbstbremsender dreiphasiger Asynchronmotor 380V/50HZ (verschiedene Spannungen auf Anfrage), 2 Geschwindigkeiten, Stärke 4KW mit Inverter;
- Digitales Steuergerät mit mehrsprachigem Microprozessor und Display zum Einstellen und Speichern des gewünschten Biegewinkels. Bis 50 Biegeprogramme und 9 Biegewinkel in jedem Programm sind speicherbar;
- Automatischer Rücklauf durch Sicherheitsvorrichtung;
- 24V-Niederspannungsleiterplatte;
- Maximaler Biegewinkel: 180°;
- Rechnerunterstütztes hydraulisches System zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen;
- Programmierbare Dornherausziehung zum optimalen Biegeresultat;
- Abmessungen (nur Maschine): Länge 1100mm, Breite 700mm, Höhe 1310mm;
- Gewicht: 970 kg.



Spindel für die mechanische Positionierung.

Biegeleistung des Rohrbiegers Mod. UNI90 mit Dornsystem

ROHRTYP	DORNBIEGUNG	
	Ø mm	Ø mm
Harte und weiche Kupferrohre, weiche Messingrohre	90	3
Stahlrohre für elektrische Anlagen	90	2
304-316-AISI-Edelstahlrohre	80	3
ST.35,4-Rohre aus gebondertem Stahl für öldynamische Anlagen	90	3
Rohre für die Möbelindustrie	90	2
FE-Kesselrohre	90	2
Aluminiumrohre	90	4
UNI 5745-Gasrohre	3"	3
Vierkantrohr	70x70	3
Standard Radien	2D	

STANDARD AUSFÜHRUNG

STANDARD AUSFÜHRUNG	ART.-NR.
Elektrohydraulische digitale Dornbiegemaschine Mod. UNI90 (380V/50HZ), mit hydraulischer automatisierter Steuerung zur Öffnung und Schliessung der Spann- und Biegewerkzeugen, 3-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 2,55 mt), hydraulischer Dornherausziehvorrichtung, Ebenenregler, Sperren vor der nächsten Biegung, und D.20-Dornstange.	9210503
Mit 4-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 3,55 mt)	9210504
Mit 5-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 4,55 mt)	9210505
Mit 6-Meter-langem Dornsatz (einsetzbar 5,55 mt)	9210506

UNI 80 - UNI 90

ZUBEHÖRTEILE ZUM DORNBIEGEN



Stahlbiegesegment für Rohre vom \varnothing 10mm bis den \varnothing 90mm und entsprechende Zoll-Zahlen.



Stahlspannbacke (eine für jeden \varnothing).



Das Rollenpaar (ein für jeden \varnothing) wird statt der Gleitschiene benutzt, wenn die Rohre Wandstärken über 2,5mm haben und wenn keine Ästhetikanforderung besteht.



Universalthalter der Festgleitschiene (Art.-Nr. 0001076).



Gleitschiene (eine für jeden \varnothing) für dünnwandige Rohre. Sie vermeidet Kratzer auf der Rohraussenoberfläche. Sie wird statt des Rollenpaarshalters benutzt.



Dornstange.



Universalthalter der beweglichen Gleitschiene mit automatischem Rücklauf (Art.-Nr. 0001077).



Bewegliche Gleitschiene (eine für jeden \varnothing und Radius) für sehr dünnwandige und schwache Rohre. Sie vermeidet Kratzer auf der Rohraussenoberfläche. Sie wird statt der Gleitschiene benutzt.



Anfaltenstück (ein für jeden \varnothing und Radius) für dünnwandige und zarte Rohre. Es vermeidet Kratzer auf der Rohrinnenoberfläche und wird zusammen mit der Gleitschiene benutzt.



Fester Dorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die entsprechend und/ oder grösser sind als 2,5D und die Wandstärke über 2mm haben. Der Dorn hat eine Längsnure zum Einführen der Rohrschweissung.



Gelenkiger Dorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die kleiner sind als 2,5D und die Wandstärke unter 2mm haben.



Kugeldorn (ein für jeden \varnothing , Radius und Wandstärke) für Radien, die kleiner sind als 2,5D und die Wandstärke unter 2mm haben. Ideal für sehr dünnwandige Rohre und 2D-Radien.



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

C.B.C. S.p.A. - Via Einaudi, 3 - 42016 Guastalla (RE) Italy - Zona Ind. S. Giacomo - Tel. 0522/831023 - Fax 0522/831223
Website: www.cbc.it E-mail: cbc@cbc.it

